

MASCHINENPARK DENZ

Stand 11-2024

Dreh-/Fräsmaschinen

Mazak INTEGREX i-250H ST – SmoothAi- 1500mm Drehlänge



Arbeitsraum:
Hauptspindel 8“
Gegenspindel 8“

Bearbeitungsdurchmesser 670mm

Stangendurchmesser 65mm

Spindeldrehzahl:
Drehen: 5.000 U/min
Fräsen 12.000 U/min

Kettenmagazin: 38 Plätze, Revolver: 12 Plätze

Mazatrol SmoothAi Steuerung

Stangenlader vorhanden, Roboter für Be- und Entladen

Fräsmaschinen

CNC Universal Bearbeitungszentrum DECKEL-MAHO DMU 60 eVo (2x vorhanden)



Arbeitswege: X 600 mm
Y 500 mm
Z 500 mm

Spindeldrehzahl 20.000 U/min

Automatischer Werkzeugwechsler 120 Plätze

Steuerung 3D-Bahnsteuerung DMG ERGOline®
Control mit Heidenhain iTNC 640 HSCI

CNC Universal Bearbeitungszentrum DECKEL-MAHO DMU 60 P duoBLOCK



Arbeitswege: X 600 mm
Y 700 mm
Z 600 mm

Spindeldrehzahl 18.000 U/min

Automatischer Werkzeugwechsler 120 Plätze

Steuerung 3D-Bahnsteuerung MillPlus IT V610 - ERGOline

CNC Universal Bearbeitungszentrum DECKEL-MAHO DMU 60 U duoBLOCK (2x vorhanden)



Arbeitswege: X 600 mm
Y 700 mm
Z 600 mm

Spindeldrehzahl 18.000 U/min

Thermische Spindelkühlung

Automatischer Werkzeugwechsler 120 / 60 Plätze

Steuerung 3D-Bahnsteuerung MillPlus IT V600 - ERGOline

CNC Universal Bearbeitungszentrum DECKEL-MAHO DMU 50 3rd Generation



Arbeitswege: X 650 mm
Y 520 mm
Z 475 mm

Spindeldrehzahl 20.000 U/min

Automatischer Werkzeugwechsler 120 Plätze

Steuerung 3D-Bahnsteuerung DMG ERGOline® Control mit Heidenhain iTNC 640 HSCI

CNC Universal Bearbeitungszentrum DECKEL-MAHO CMX800 V



Arbeitswege: X 800 mm
Y 560 mm
Z 510 mm

Spindeldrehzahl 12.000 U/min

Automatischer Werkzeugwechsler 120 Plätze

Steuerung 3D-Bahnsteuerung DMG ERGOline® Control
mit Heidenhain iTNC 640 HSCI

CNC Universal Bearbeitungszentrum DECKEL-MAHO DMU 40 eVo



Arbeitswege: X 400 mm
Y 400 mm
Z 375 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U/min

Automatischer Werkzeugwechsler 60 Plätze

Steuerung: 3D-Bahnsteuerung DMG ERGOline®
Control mit Heidenhain iTNC 530 HSCI

CNC Universal Bearbeitungszentrum DECKEL-MAHO DMC 60 U Hi-Dyn (2x vorhanden)



Arbeitswege: X 600 mm
Y 700 mm
Z 600 mm

Spindeldrehzahl 12.000 U/min

Automatischer Werkzeugwechsler 60 Plätze

Steuerung 3D-Bahnsteuerung MillPlus IT

CNC Universal Bearbeitungszentrum DECKEL-MAHO DMC 80 U duoBlock Hi-Dyn (2x vorhanden)



Arbeitswege: X 800 mm
Y 800 mm
Z 800 mm

Spindeldrehzahl 18.000 U/min
Automatischer Werkzeugwechsler 60 Plätze
Steuerung 3D-Bahnsteuerung MillPlus IT

CNC Universal Bearbeitungszentrum DECKEL-MAHO DMU 65 monoBLOCK



Arbeitswege: X 650 mm
Y 650 mm
Z 560 mm

Spindeldrehzahl 18.000 U/min
Automatischer Werkzeugwechsler 120 Plätze
Steuerung 3D-Bahnsteuerung DMG ERGOline® Control
mit Heidenhain iTNC 530

CNC Universal Bearbeitungszentrum DECKEL-MAHO DMU 40 monoBLOCK



Arbeitswege: X 450 mm
Y 400 mm
Z 480 mm

Spindeldrehzahl 18.000 U/min
Automatischer Werkzeugwechsler 16 Plätze
Steuerung 3D-Bahnsteuerung MillPlus IT V600 –
ERGOline

CNC Universal Bearbeitungszentrum DECKEL-MAHO DMC 60 H-KGT



Arbeitswege: X 630 mm
Y 800 mm
Z 750 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U/min

Automatischer Werkzeugwechsler 120 Plätze

Steuerung 3D-Bahnsteuerung DMG ERGOline®
Control mit Heidenhain iTNC 640

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine OKUMA ES-L8 II-M



Max Dreh- \varnothing 210 mm

Max. Drehlänge 500 mm

Spindelbohrung \varnothing 52 mm

Drehzahl 4200 U/min

Revolver 12 Werkzeuge, davon angetrieben 12 Werkzeuge

Steuerung OSP-P20L-R

CNC Drehmaschine OKUMA SIMULTURN LU300-M



Max Dreh- \varnothing 350 mm

Max. Drehlänge 1000 mm

Spindelbohrung \varnothing 70 mm

Drehzahl 5000 U/min

Revolver 1 12 Werkzeuge, davon angetrieben 12
Werkzeuge

Revolver 2 8 Werkzeuge

Steuerung OSP-P200L

CNC Drehmaschine Schaublin 125 CCN

Max Dreh-Ø 115 mm
Max. Drehlänge 300 mm
Spindelbohrung Ø 24 mm
Drehzahl 4000 U/min
Steuerung FANUC 20-T

Werkzeugmacher Drehmaschine ERNAULT

Max Dreh-Ø 230 / 450 mm
Max. Drehlänge 1000 mm
Spindelbohrung Ø 50 mm

CAD / CAM

CAD Pro/ENGINEER

1 Arbeitsplatz
Datenschnittstellen: STEP, IGES, PARASOLID,
STL, DXF

CAD SolidWorks 2017

2 Arbeitsplätze

CAD SolidWorks 2016

2 Arbeitsplätze
Datenschnittstellen: PARASOLID, STEP, STL, DXF

Mastercam 2023 – Mill

3 Arbeitsplätze
Datenschnittstellen: PARASOLID, STEP, IGES, DXF
Postprozessor Millplus 5-Achs - Simultan
Postprozessor Heidenhain 5-Achs – Simultan

ESPRIT 2008 - SolidTurn, SolidMill, SolidMillTurn

1 Arbeitsplatz
Datenschnittstellen: PARASOLID, STEP, IGES, DXF

One Touch IGF OKUMA

2 Arbeitsplätze

Messraum - klimatisiert

CNC 3D Messmaschine Mitutoyo FN905

Verfahrwege X 900 mm
Y 550 mm
Z 450 mm
Software: MCOSMOS v3.2

CNC Messmaschine Hexagon Global S 07.10.05

Verfahrwege X 700 mm
Y 1000 mm
Z 500 mm

mit motorisiertem, schwenkbarem Messkopf HH-AS8-T5
automatischer TKJ 5°
HP-S-X1H Scannender Sensor Tastkopf
Tasterwechselmodul 10 Plätze
Software: PC-DMIS CAD++



Konturmeßgerät Mitutoyo Contracer CV-3000

Software: FormPack

Rauhtiefenmessgerät Mitutoyo SURFTEST SV400

Rauhtiefenmessgerät Mitutoyo SurfTest 201

Elektronische Rachenlehre 0-25mm, Messgenauigkeit 0,1µ

mit Anzeigegerät Millimar S1840

Profilprojektor Mitutoyo PJ300

Auflicht / Durchlicht

2 Meßmikroskope Mitutoyo

mit digitalen Anzeigen

Verfahrwege X 50 mm
Y 50 mm

3 Okularlose Stereobetrachtungssysteme

Endoskop Schölly

Digital Höhenmessgeräte MAHR Digamar CX1

Innenmikrometer BOWERS

ab 6 bis 45 mm, Messgenauigkeit 3µ

Alle gängigen Grenzlehndorne, Gewindelehndorne und Gewindelehringe vorhanden.

Teile-Finish & Entgraten

Rundvibratoren RÖSLER R250

2x Trogvibrator RÖSLER R210/530 FE-30

Fliehkraft-Gleitschliffanlage RÖSLER FKS 04.1 E

Poly-Finish- Maschine SIGG P10

Zentrales Prozesswasser-Kreislaufsystem WALTHER TROWAL ZM03-FL
für alle Gleitschleifmaschinen

Sandstrahlkabine SIGG TR 70

Motorisches Drehteller, Absaugung

Sandstrahlkabine SIGG TR 60

Handgeführt, Absaugung

Materialzuschnitt

2-Säulen Hochleistungs-Bandsägeautomaten SBS-260VA-I

Schneidbereich	Ø 260 mm
Schneidbereich Vkt.	260 x 260 mm
Schneidbereich Rechteck.	300 x 260 mm
Minimale Abschnittlänge	8 mm
Schnittgeschwindigkeit	20-100 m/min.
Rollenbahn	550 kg/2000mm

Beschriftung

Laserbeschriftungsmaschine ROFIN PowerLine 10E

Beschriftungsfeld	120 x 120 mm
Motorische programmierbare Z-Achse	
W-Achse für Umfangsbeschriftung bis	Ø 180 mm
Absauganlage	
Software:	VisualLaserMarker

Graviermaschine DECKEL G1L

Rapid Prototyping

3D Dimension SST1200

Bauraumgröße: 254 x 254 x 305 mm
stabiles Bauteilmaterial: ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol)
Thermoplast in weiß, blau, gelb, schwarz, rot, stahlgrau oder grün.

3D Drucker German RepRap X350

Bauraumgröße: 350 x 200 x 210 mm
Baumaterial: ABS, PLA, PS, PVA, Laywood, Laybrick, PP, Bendlay

Fräsmaschinen manuell

Universal Werkzeugfräsmaschine DECKEL FP2

Arbeitswege: X 400 mm
Y 200 mm
Z 400 mm

Universal Werkzeugfräsmaschine DECKEL FP1 (3x)

Arbeitswege: X 300 mm
Y 150 mm
Z 340 mm

Vertikal Teilapparat

Universal-Wälzfräsmaschine MIKRON 102-05 MPS (Verzahnung)

Werkstückdurchmesser: bis 120 mm
Werkstücklänge: bis 130 mm
Modul: 0,1 bis 2.1
Zähnezahl: 6 bis 325
Fräserdrehzahlen: 140 bis 1800 UpM
Steigungswinkel der Spiralen: 0 bis 90°

Schleifmaschinen

Universal Rundschleifmaschine Tschudin HTG 310

Spitzenweite: 340 mm
Spitzenhöhe: 100 mm

Universal Flaschschleifmaschine Geibel + Hotz FS 40

Verfahrwege: X 400 mm
Y 200 mm
Z 250 mm

Werkzeugschleifmaschine DECKEL S1

Werkzeugschleifmaschine DECKEL S0

Werkzeugschleifmaschine BORA 2/BM 20

Werkzeuqvoreinstellung / Werkzeuqrüsten

Werkzeuqvoreinstellgerät mit Bildverarbeitung PRECITOOL 400

ImageController

DNC DataController

SK50, SK40 und VDI 25 mit W-Verzahnung

Max. Werkzeugdurchmesser X=400mm

Max. Werkzeuglänge Z=400mm

Pneumatische Schlittenklemmung

Werkzeuqvoreinstellgerät PWB Toolmaster 310

Max. Werkzeugdurchmesser X=300mm

Max. Werkzeuglänge Z=250mm

Werkzeugschrumpfgerät KELCH i-tec L

Schrumpfbereich 3 bis 32 mm

mit Kühlaggregat